

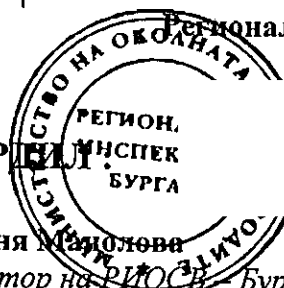


РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас

УТВЪРДИ:

инж. Таня Манолова
за Директор на РИОСВ - Бургас
(Заповед №РД-112/07.08.2018 г.)



ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед РД - №82/14.06.2019 год. на Директора на РИОСВ гр. Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2019 год. на 14.06.2019 год. е извършена комплексна проверка на обект: „АЛУПЛАСТ ЖТГ” ЕООД – Цех за производство на алуминиеви профили, находящ се в УПИ II-15, 16, масив 38, местност "Недялкови каби", землище с. Дебелт, община Средец

Проверени компоненти и фактори:

- атмосферен въздух;
- химични вещества;
- води;
- отпадъци;
- шум.

Цел на проверката:

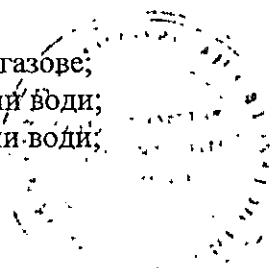
Планов текущ контрол на:

1. Изпълнение изискванията на Закона за водите и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси, прилагането на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси (CLP);
3. Изпълнение изискванията на Закона за защита от шума в околната среда и подзаконовите нормативни актове;
4. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;

5. Изпълнение изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите нормативни актове;

Проверени инсталации и дейности:

- Цех за производство на алуминиеви профили;
- Хладилни системи, използващи флуорсъдържащи парникови газове;
- Локална пречиствателна станция за битово-фекални отпадъчни води;
- Локална пречиствателна станция за производствени отпадъчни води;
- Склад и места за съхранение на химични вещества;
- Граница на производствена площадка.



Извършен е обход на прилежащата производствена площадка, при който са проверени местата за съхранение на отпадъците, генерирани от дейността на дружеството.

Констатации от проверката:

Дейността по производство на алуминиеви профили на производствената площадка се извършва от „Алупласт ЖТГ“ ЕООД въз основа на договор за наем от 24.02.2014 г. с „Алтест“ ЕООД, който е възложител на инвестиционното намерение и собственик на имота. Срокът на договора е 10 години. Съоръженията, монтирани в производственото хале са собственост на „Алупласт ЖТГ“ ЕООД.

Предмет на дейност на дружеството е производство на алуминиеви профили. Технологичните линии за производство на алуминиеви профили са монтирани в закрито работно хале. Цехът е въведен в експлоатация с Удостоверение № 05/16.06.2016 г. за въвеждане на обект 5-та категория „Цех за производство на алуминиеви профили, находящ се в УПИ II-15, 16 масив 38, местност „Недялковски капи“. По време на проверката в експлоатация са два броя от три съществуващи екструдерни линии (преси), два броя пещи за обгриване, един брой камера за прахово боядисване и участък за ецване чрез обливане към нея и обезмасляване, два броя вани за изплакване с твърда /обикновена/ вода, една вана с дейонизирана вода, инсталация за дейонизирана вода за промивните вани. Двата броя балиращи машини за отпадък алуминиеви парчета не са в експлоатация. Линията за елоксация към датата на проверката не е въведена в технологична експлоатация.

При проверка по компоненти и фактори на околната среда, се констатира:

Атмосферен въздух

За производството на алуминиевите профили входящата суровина са алуминиеви пръти, които първоначално постъпват за подгриване до необходимата пластичност. Подгриването се извършва в пещи - 3 броя, всяка от тях свързана с трите бутални екструдера, на които се получават профилите, като всеки работи в самостоятелна технологична линия. Пещите работят с гориво природен газ и номиналната мощност на горелките е както следва: 0,263 MW , 0,262 MW , 0,189 MW.

Готовите профили постъпват върху охлаждащи маси, като охлаждането се осъществява с вентилация на въздух.

За закаляване на алуминиевите детайли се използват 3 броя пещи, работещи с гориво природен газ. Номиналната топлинна мощност на горелките - нова 0,394 MW , 0,325 MW , 0,232 MW.

За изсушаване след химизация се използва една пещ с номинална топлинна мощност на горелката 0,060 MW. За сублимация – постигане на декоративен ефект на готовите профили се използва пещ с номинална топлинна мощност 0,110 MW. И двете пещи работят с гориво природен газ.

Нанасянето на покрития върху готовите детайли се извършва посредством прахово боядисване. Последното се осъществява в обособено помещение - камера за прахово боядисване. Отработеният въздух от камерата преминава първоначално през циклон, след това през два филтъра и се изпуска организирано в атмосферния въздух. Изпускащото устройство не е оборудвано с точка за пробовземане.

За полимеризация на праховата боя се използва 1 бр. пещ, гориво природен газ, с номинална топлинна мощност на горелка 0,310 MW.

За охлаждане на маслото, използвано в работа на буталните екструдери се използват 2 броя чилъри, зареден с фреон R 410A, както следва:

- Чилър GUR SOGUTMA - два кръга по 76 кг, 158 t CO₂ еквивалент;
- Чилър EWAQ 155 G - 13,4 кг, 28 t CO₂ еквивалент.

За всеки чилър се представя досие на системата, изготвено съгласно изискванията на Приложение № 3 към чл. 29 от Наредба №1/17.02.2017 г. *за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове*. В досиетата са отразени резултатите от извършените проверки за наличие на течове, в срокове съответстващи на определените в член 4 от Регламент 517/2014 за флуорсъдържащи парникови газове.

Поддръжката и проверките за наличие на течове се извършват от фирма „Сиил“ ЕООД с документ за правоспособност № 095/13.09.2016 г., валиден до 13.09.2021 г.

Външните тела на чилърите са етикетирани, съгласно изискванията на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2068 и чл. 12 на Регламент (ЕС) 517/2014, за етиктирането на флуорсъдържащите парникови газове.

Химични вещества

Статутът на дружеството съгласно *Регламент №1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали – REACH* е потребител по веригата на доставки.

Използваните химични вещества и смеси се закупуват от европейски производители чрез доставчици. Списък на доставчиците се представя към Приложение №2 Формат и съдържание на информацията, събирана и поддържана от задължените лица и удостоверяваща изпълнението на изискванията на чл.36 от Регламент REACH и чл.49 от Регламент CLP, представено като изпълнение на предписание от извършена проверка с констативен протокол №013770 К-20-32 от 27.07.2018 г. За всички химични вещества и смеси се представят информационни листи за безопасност, които отговарят на изискванията на Приложение II на Регламент REACH.

В информационните листи за безопасност /ИЛБ/ е посочена информация във връзка с изпълнение задълженията за регистрация на веществата по REACH. Представени са регистрационните номера или номер на извършена нотификация в случай на изключения от задълженията за извършване на регистрация. ИЛБ са на български език и се предоставят на хартия или по електронна поща от доставчиците при доставката на химичното вещество или смес.

Химичните вещества използвани на площадката са следните:

- Бои, използвани за прахово боядисване на профилите;
- Масла (хидравлични);
- Смеси, използвани за обезмасляване и ецване във ваните. Смесите са класифицирани като опасни, съгласно данните в информационните листове за безопасност;
- Натриева основа, използвана в инсталацията за дейонизирана вода;
- Солна киселина, използвана в инсталацията за дейонизирана вода;
- Пропан-бутан в бутилки за битова употреба, използвани от вътрешнозаводски транспортни средства мотокари;
- Природен газ, използван като гориво за пещите;

- Газове за заваряване и рязане – въглероден двуокис, азот, кислород, феролайн, течен феролайн, ацетилен в бутилки по местата на използването им;
- Амоняк безводен – използва се в пресите за обработка на металните повърхности на калъпите в бутилка под налягане, която е част от пресата.

Операторът представя по време на проверката изготвената оценка за съхранение на опасни химични вещества по чл.9 от *Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси*. Представят се също инструкция за безопасно съхранение на опасните химични вещества и смеси, Заповед №5/15.01.2018 г. за оторизиране на отговорно лице за съхранението на веществата и смесите, програма за обучение на отговорния персонал и на лицата, опериращи с химичните вещества за 2019 г. Представя се протокол за преминало обучение през текущата година.

Извършен е оглед на местата за съхранение на химичните вещества. В производствено хале в специално обособено помещение се съхраняват бои и химикали за обезмасляване в оригинални опаковки на фирмите производители, върху стелажи. Складът е без връзка с канализацията. Натриева основа и солна киселина се съхраняват в резервоари в производствено помещение към инсталацията за дейонизирана вода. Природният газ не се съхранява на площадката. Дружеството е присъединено към трасето на газопровод за захранване с природен газ от ПС-Дебелт.

Води

За отвеждане на дъжовните води от площадката няма изградена канализационна мрежа. Същите се оттичат гравитачно по терена и към преминаващият през бетонирания производствена площадката открит канал.

По данни на присъствалите на проверката и представена обяснителна записка, на обекта има изградени две площадкови канализационни мрежи – за производствени и за битово – фекални отпадъчни води (БФОВ). Същите е предвидено да се отвеждат за пречистване в две отделни пречиствателни станции – локална пречиствателна станция за отпадъчни води (ЛПСОВ) за битово-фекални отпадъчни води, разположена в границите на имота на приблизително 200-300 м. от административната сграда и ЛПСОВ за производствени отпадъчни води, разработена за физико – химично обработване на производствените отпадъчни води, ситуирана в източната част на площадката, до бетонирания открит канал.

При проверката се констатира, че ЛПСОВ за производствени води не работи, но в него постъпват води с бял цвят, най-вероятно от участъка за изплакване на алуминиевите профили и участъка за ецване. Водите с бял цвят постъпват в резервоар на ЛПСОВ, който има преливник към открит бетонирания канал в границите на имота. При проверката нивото на водите в този резервоар е на около 80 см. под преливника. От ЛПСОВ към канала в точка с географски координати N 42° 22' 31,8'', E 027° 17' 06,0'' има изведена тръба с приблизителен диаметър 300 мм, от който в момента на проверката няма изтичане на отпадъчни води. При проверката не се представя актуална ВиК схема с обозначение на площадковата канализация.

Извърши се проверка на ЛПСОВ за БФОВ, където се отвеждат за биологично пречистване отпадъчните води от административната сграда. От изградения жлеб във вторичния утайтел няма преливане и изтичане на отпадъчни води на изход от ЛПСОВ. Нивото на отпадъчните води във вторичния утайтел е на приблизително около 50-60 см. под нивото на преливника. При проверката е констатирано, че монтираната в аеробния реактор аерираща система функционира.

За двете изградени ЛПСОВ на обекта няма издадени разрешителни за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води от Директора на Басейнова дирекция „Черноморски район“ – Варна, нито отказ за издаването им, изискващи се съгласно чл. 46, ал. 1, т. 3 от Закона за водите.

Отпадъци:

Фирма „АЛУПЛАСТ ЖТГ“ ЕООД извършва дейности по предварително съхраняване на генерираните от дейността си отпадъци.

В основното производствено хале, на обозначени с код и наименования места, са разположени „big-bags“, в които се събират отпадъци с кодове:

- 07 02 13 - отпадъци от пластмаса;
- 12 01 03 - стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;
- 12 01 04 - прах и частици от цветни метали;
- 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 - пластмасови опаковки.

На производствената площадка, отвън се съхраняват на обозначени места, следните отпадъци:

- 07 02 13 - отпадъци от пластмаса;
- 15 01 03 - опаковки от дървесни материали.

Генерираните от обекта битови отпадъци се събират в „big-bags“ и се извозват от сметоизвозната фирма на община Средец.

Останалите отпадъци, на които е извършена класификация, все още не се генерират на площадката.

По време на проверката са предоставени копия от годишните отчети, изпратени в ИАОС, обратна разписка от 11.03.2019 год. Изпратена е и декларация за отпадъците, които не са образувани през предходната година.

По данни от тях, през 2018 год. от проверяваната площадка не са генерирани отпадъци с кодове:

- 11 01 05* - киселини от химично почистване на повърхности;
- 11 01 09* - утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества /произход - утайки от неутрализацията на разтворите от химическа обработка на профилите и от филтър-пресата/;
- 11 01 11* - отпадъчни промивни води, съдържащи опасни вещества;
- 11 01 98* - други отпадъци, съдържащи опасни вещества;
- 12 01 17 - отпадъчни материали от струйно почистване на повърхности /бластиране, различни от упоменатите 12 01 16/;
- 15 01 10* - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества;
- 15 02 02* - абсорбенти, филтърни материали /включително маслени филтри, неупоменати другаде/, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества;
- 19 08 05 - утайки от пречистване на отпадъчни води на населени места;
- 19 09 05 - наситени или отработени йонообменни смоли;
- 20 01 21 - луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак.

Генерирани и предадени отпадъци през 2018 год.:

Вид отпадък	Наличнос т към 01.01.201 8 год./т	Генерира н през 2018 год./т	Предаден през 2018 год./т	Налично ст към 01.01.201 9 год./т	Фирма, на която е предаден генерираният отпадък	Образуван 2019 год./т	Предаден през 2019 год./т	Фирма, на която е предаден генерираният отпадък
12 01 03	11.846	848.813	839.458	9.355	„Алкомет“ АД, „Нюстрой“ ЕООД	254.103	225.278	„Алкомет“ АД, „Нюстрой“ ЕООД
12 01 04	0.512	0.617	0.944	0.185	„Нюстрой“ ЕООД	0.395	няма	„Нюстрой“ ЕООД
07 02 13	0.066	0.075	няма	0.141	няма	0.044	няма	няма

13 01 11	няма	2.42	1.88	0.540	„Еколенд Консулт“ ЕООД	0.46	1.00	„Еколенд Консулт“ ЕООД
13 02 06	няма	2.180	2.00	0.180	„Еколенд Консулт“ ЕООД	1.48	1.66	„Еколенд Консулт“ ЕООД „Феникс грийн“ ЕООД /транпортиране/
15 01 01	няма	5.34	5.28	0.060	„Нюстрой“ ЕООД „Скай инвест“ ЕООД	1.240	1.02	„Нюстрой“ ЕООД „Скай инвест“ ЕООД
15 01 02	няма	4.795	4.54	0.255	„Нюстрой“ ЕООД	0.395	0.140	„Нюстрой“ ЕООД
15 01 03	няма	1.1	1	0.1	Предадени на физ. лица	1.00	няма	„Скай инвест“ ЕООД

Представят се сключени договори за предаване на отпадъците с фирми, притежаващи разрешителни документи за извършване на дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО. Договори са сключени със следните фирми:

- „Еколенд Консулт“ ЕООД - сключен договор на 21.09.2018 год., давност три години;
- „Феникс грийн“ ЕООД - /транпортиране/ сключен договор на 06.06.2019 год., давност две години;
- „Нюстрой“ ЕООД - сключен договор на 03.01.2018 год., давност три години;
- „Скай инвест“ ЕООД - сключен договор на 23.10.2018 год., давност три години;
- „Алкомет“ АД - сключват се еднократни договори при всяко предаване.

Представят се необходимите документи за предаване на отпадъци - фактури, приемо-предавателни протоколи, кантарни бележки, идентификационни документи.

На обекта се води отчетност. Отчетната книга по Приложение № 1 е проверена и заверена.

Дружеството е член на организация по оползотворяване “Булекопак“ АД за срок до 2021 год.

Във връзка с писмо на ВАП, регистрирано в МОСВ с вх. № 11-00-22/31.01.2019 год., за обекта се спазват приложимите изисквания на чл. 8, ал. 2 и не се нарушават тези по чл. 33, ал. 4 от Закона за управление на отпадъците.

Шум

Производството на алуминиеви профили се извършва в закрито хале. Източници на шум са:

- Технологичното оборудване за производството на алуминиеви профили;
- Външните тела на чилърите;
- Модулна пречиствателна станция;
- Вътрешно-заводски транспорт;
- Транспортни средства на клиенти.

Най-близката жилищна сграда е затворническото общежитие Дебелт, което отстои на приблизително 450 м от границите на обекта.

Направени предписания, срокове за изпълнение, отговорници :

1. Да се изготви и представи в РИОСВ-Бургас за утвърждаване схема на точка за пробовземане към изпускащо устройство след филтри на камера за прахово боядисване, съгласно изискванията на Наредба № 6/26.03.1999 г.

Срок: 15.07.2019 г.

Отговорник: Управител

2. Да се извършат собствени периодични измервания на нивата на шум, излъчван в околната среда от дейността на обекта, при спазване на изискванията на Наредба № 54/13.12.2010 г.

Срок: 31.12.2019 г.
Отговорник: Управител

Заключения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

По време на проверката и с писмо изх. № ВОД-304/21.06.2019 г. на Директора на РИОСВ-Бургас на оператора са направени предписания с посочен срок за изпълнение и отговорник. За изпълнение на предписанията ще бъде извършена последваща проверка при необходимост на място и/или по документи.

Към датата на изготвяне на настоящия доклад срокът за изпълнение на предписанията не е изтекъл.